

INHALT	Seite
Bewertungsmodell für Wirtschaftlichkeit von Bauteilen aus additiver Fertigung inklusive Anschlussverbindungen <i>C. FRIEDRICH, J. PETH, H. HUBBERTZ</i>	1
Entwicklung additiv gefertigter Großbauteile aus Metall -Auslagerung, Fertigung und Prüfung- <i>N. BUSCHHORN, M. LEY, K. HILBERT, N. STEPHAN, C. DESCHNER, M. BLECKMANN</i>	11
Erste Erfahrungen mit der Zulassung additiv gefertigter Bauteile nach der Druckgeräterichtlinie <i>J. GROFFMANN, A. SCHULZ, D. RIECK, M. SCHULZ, M. BECKERT, M. WAGNER, D. BIETKE, S. KOCH, G. COLLIN</i>	21
Konzepte und Proben für die Kraft und Funktionsoptimierung Knoten aus Stahl und Keramik-Wandkomponenten <i>U. KNAACK, A. MOHSEN, D. DE WITTE</i>	29
AM4AE: Dokumentierung der additiven Fertigung in Bauwesen <i>C. BORG COSTANZI, U. KNAACK, E. KOENDERS, J. LANGE, J. SCHNEIDER</i>	39
Vergleich zweier Optimierungsstrategien am Beispiel additiv gefertigter Rennradvorbauten <i>J.-P. BRÜGGEMANN, L. RISSE, G. KULLMER, H. A. RICHARD</i>	49
Optimierung des Operationsablaufs durch präoperative, CAD-gestützte Planung und additive Fertigung <i>L. RISSE, B. SCHRAMM, G. KULLMER, H. A. RICHARD</i>	67
Risslängenmessung in additiv gefertigten Kunststoffproben auf Basis von Steifigkeitsänderungen infolge Ermüdungswachstum <i>B. BAUER, W. RESCHETNIK, G. KULLMER, H. A. RICHARD</i>	77
Fatigue behavior of Ti-6Al-4V additively manufactured by selective laser and electron beam melting – On the impact of the chemical composition, process-induced porosity and surface roughness <i>J. GÜNTHER, S. LEUDERS, T. TRÖSTER, A. WEIDNER, H. BIERMANN, T. NIENDORF</i>	89
Analyse von oberflächennahen Eigenspannungen in SLM Ti-6Al-4V-Proben <i>T. MISHUROVA, S. CABEZA, K. ARTZT, J. HAUBRICH, G. REQUENA, G. BRUNO</i>	99

INHALT	Seite
Vergleich verschiedener Ansätze zur Simulation der Temperaturfelder und Eigenspannungen beim selektiven Laserschmelzen <i>M. KÄB, M. WERZ, S. WEIHE</i>	109
Quantitative Untersuchung des Größen- und Oberflächeneinflusses auf die Festigkeitseigenschaften additiv gefertigter Proben aus AlSi10Mg <i>M. HANKELE, M. WERZ, S. WEIHE</i>	123
Freiformcharakterisierung der Ermüdungsfestigkeit additiv gefertigter Leichtmetalllegierungen mittels FEM und Monte-Carlo-Modellierung <i>M. AWD, S. SIDDIQUE, J. TENKAMP, F. WALTHER</i>	137
Der Einfluss der Hatch-Länge und der Probenrennung von der Bauplatte auf den Eigenspannungszustand in SLM-Bauteilen aus IN718 <i>T. THIEDE, S. CABEZA, T. MISHUROVA, N. NADAMMAL, A. KROMM, J. BODE, C. HABERLAND, G. BRUNO</i>	147
Bruchmechanische Charakterisierung von laserstrahlgeschmolzenen Werkstoffen <i>W. RESCHETNIK, J.-P. BRÜGGEMANN, G. KULLMER, H. A. RICHARD</i>	157
Einfluss von Steifigkeitsänderungen in additiv gefertigten Bauteilen auf den Verlauf von Ermüdungsrissen <i>G. KULLMER, J.-P. BRÜGGEMANN, B. SCHRAMM, S. KREMER, K. DIBBLEE, H. A. RICHARD</i>	167
Thema: Normung in der Additiven Fertigung <i>B. HEIN</i>	177
DVM-Arbeitskreises Additiv gefertigte Bauteile und Strukturen -Annalen	183
Berichtsbände des DVM-Arbeitskreises Additiv gefertigte Bauteile und Strukturen	184
Informationen zur Schrifttum-Bestellung	185